



El fisurómetro tridimensional se utiliza para detectar el desplazamiento espacial de dos componentes de construcción uno contra el otro. La consola y el tope angular del medidor son fijados, sobre la roca mediante pernos cementados o sobre superficies lisas atornillados mediante placas fijadas con tacos. Los cambios se registran de forma manual con un comparador o de forma eléctrica con potenciómetros y controladores para la instrumentación en cadena en dirección X, Y y Z.

Accesorios

- Comparador con maletín de transporte y calibrador
- Potenciómetro eléctrico con unidad de lectura y registro automático de datos
- Elementos de intercambio para ampliar el rango de medición o expansión
- Pistola de inyección
- Tapa protectora
- Protección de sobrepaso
- Patrón de montaje
- Sensor eléctrico y controlador
- Controlador digital

Datos técnicos

Dimensiones:	350x50x55 mm
Material:	Acero fino 1.4301 y 1.4305
Peso:	2,6 kg
Resolución:	0,01 mm
Rango de temperatura en dirección X, Y:	± 15 mm
Anchura de fisura:	hasta máx. 100 mm
Precisión:	± 0,02 mm

Montaje

Variante de fijación en el modelo F15/3D MB mediante anclajes de barras roscadas M12 para cementación. Para un posicionamiento preciso se colocan los taladros con un patrón. Para el cementado de los anclajes las dos partes del fisurómetro están acopladas con un dispositivo de sujeción.

El modelo F15/3D W está equipado con placas para una fijación con tacos sobre superficies lisas.

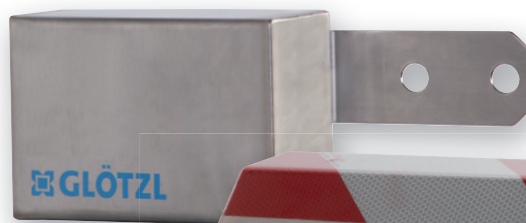


Fig.: Tapa protectora



Fig.: Protección de sobrepaso

